Bek. gem. - 8, Feb. 1968

21c, 24/02. 1 978 258. Friedrich Lütze, 7050 Waiblingen. | Kabelverschraubung. 19. 9. 67. L 45 668. (T. 14; Z. 1)

Nr. 1 978 258 * eingetr.

ım.

103/65

DIPL-ING. AUGUST BOSHART DIPL-ING. WALTER JACKISCH PATENTANWALTE

TELEPON (0711) 85 51 41 TELEGRAMME: BOJAPATENT TELEX 07-22709 (japat d)

> Absender : Dipl.-ing. A. Boshart v. Dipl.-ing. Walter Jackisch, Patentar 7000 Stuttgart N. Menzelstraße 40

7000 STUTTGART N, MENZELSTRASSE 40 . 10. November 1967

Unser Zaichen:

A 30 013 schn

Bitte in der Antwort wiederholen:

Ihr Zeichen:

An das

Deutsche Patentamt

8 München 2

Zweibrückenstr. 12

Betr.: Gebrauchsmusterhilfsanmeldung L 45 668/21c Gbm Kabelverschraubung " Anm.: Friedrich Lutze, Waiblingen

(A 30 013)

Hiermit beantrage ich die sofortige Eintragung des Gebrauchsmusters auf die oben genannte Gebrauchsmusterhilfsanmeldung.

Folgende Unterlagen sind beigefügt:

Patenterteilungsantrag vom 16.9.1967 in Abschrift, 2-fach Beschreibung und 12 Ansprüche, 2-fach 1 Blatt Zeichnungen, 2-fach.

Die 2. Hälfte der amtlichen Anmeldegebühr in Höhe von DM 15 .-- wird anliegend in Gebührenmarken entrichtet.

Anlagen:

s. oben 2 Doppel ds.

Patentanwalt Dipl.-Ing. W. Jackisch gez. Jackisch

10. Nov. 1967

A 29 968 wn

Friedrich Lütze 7050 Waiblingen Winnender Steige 27

Kabelverschraubung

Die Erfindung betrifft eine Kabelverschraubung mit einer hülsenartigen Muffe, an deren Innenfläche eine Dichthülse aus elastischem Material, mit einer Durchtrittsöffnung für das Kabel angeordnet ist, die mit einer, mit Gewinde an der Muffe gehaltenen Spannhülse spannbar ist.

Es ist eine Kabelverschraubung dieser Art bekannt, bei welcher die Dichthülse mit einem zylindrischen Abschnitt in die Nuffe eingreift, wobei die Stirnseite dieses zylindrischen Abschnittes an einer Schulter der Muffe abgestützt ist. Wird die Dichthülse mit Hilfe der Spannhülse gespannt, so legt sie sich ausschließlich im Bereich der Spannhülse unter Pressung an der Umfangsfläche des Kabels an; dadurch ist aber,

wie sich gezeigt hat, eine ausreichende Abdichtung, insbesondere gegen hohe Drücke nicht gewährleistet.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Kabelverschraubung so auszubilden, daß diese eine wirksame
Abdichtung auch gegen verhältnismäßig hohe Drücke
gewährleistet. Die Kabelverschraubung soll insbesonden
wasserdicht sein.

Bei einer Kabelverschraubung mit einer hülsenartigen Muffe, an deren Innenfläche eine Dichthülse aus elastischem Material mit einer Durchtrittsöffnung für das Kabel angeordnet ist, die mit einer mit Gewinde an der Muffe gehaltenen Spannhülse spannbar ist, ist die Anlagefläche für die Dichthülse an der Muffe erfindungsgemäß durch eine spitzwinklige Konusausnehmung gebildet, an der die Muffe mit einem konishen, eine gleitfähige Oberfläche aufweisenden Abschnitt gleichen Konuswinkels ganzflächig anliegt. Wird die Dichthülse durch die Spannhülse in die Konusausnehmung gepresst, so verengt sie sich über einen verhältnismäßig langen Bereich, so daß eine feste Abdichtung des durch die Kabelverschraubung geführten Kabels erfolgt.

Besonders vorteilhaft ist es, wenn die ringförmige Abstützfläche für die Dichthülse an der Spannhülse entgegen Spannrichtung, vorzugsweise konisch oder teilkreisörmig verjüngt ist, da dann auch im Bereich des dem konischen Abschnitt abgewandten Endes der Dichthülse eine feste Anpressung gegen das Kabel gewährleistet ist. Die Dichthülse kann wenigstens annähernd über ihre ganze Länge in vorteilhafter Weise fest gegen das Kabel gepresst werden, wenn die Abstützflächen der Muffe und der Spannhülse bei gespannter Dichthülse nach Art eines Doppelkonus wenigstens annähernd unmittelbar ineinander übergehen.

Zweckmäßig ist das der Spannhülse zugewandte Ende der Dichthülse zylindrisch, wodurch die Dichthülse in diesem Bereich bei verhältnismäßig kleinem Spannweg der Spannhülse bereits stark verengt wird und Kabel innerhalb eines größeren Klemmbereiches gut abgedichtet werden.

Nach einem weiteren Merkmal der Erfindung ist die Spannhülse als die Muffe umgreifende Überwurfmutter ausgebildet, so daß der Klemmbereich noch erhöht werden kann.

Bei einer bevorzugten Ausführungsform des Erfindungsgegenstandes geht der konische Abschnitt der Durchgangsöffnung der Muffe in einen bis zu dem der Spannhülse abgewandten Muffenende geführten zylindrischen
Abschnitt über, dessen Durchmesser gleich wie oder
größer als der kleinste Durchmesser des konischen
Abschnittes ist. Der am Umfang konische Abschnitt
der Dichthülse kann in diesem Fall mindestens so
lang wie der konische Teil der Durchgangsöffnung
der Muffe ausgebildet werden, wobei die Dichthülse
beim Spannen ohne Behinderung in den zylindrischen
Abschnitt der Durchgangsöffnung der Muffe eintreten
kann.

Zur Erzielung einer besonders hohen Dichtheit, sowie zur Gewährleistung eines verhältnismäßig guten Gleitens der Dichthülse an den Abstützflächen besteht diese zweckmäßig aus Kunststoff, vorzugsweise Chloroprenkautschuk mit einer geelgnet hohen Schorehärte, so daß ein besonderer Druckring nicht erforderlich ist.

Zur sicheren Abdichtung der Befestigungsstelle, an welcher die Kabelverschraubung befestigt werden soll.

in ist/weiterer Ausbildung der Erfindung vorgesehen, daß die Muffe zwischen ihren Enden eine Umfangs-schulter aufweist, an deren der Spannhülse abgewandten Seite, am Umfang der Muffe, eine im Querschnitt vorzugsweise teilkreisförmige Ringnut für die Aufnahme einer Ringdichtung vorgesehen ist.

Die Erfindung wird im folgenden anhand der in den Zeichnungen dargestellten Ausfürhungsbeispiele näher erläutert. Es sind dargestellt in

- Fig. 1 eine erfindungsgemäße Kabelverschraubung im Axialschnitt, jedoch bei entspannter Dichthülse.
- Fig. 2 ein welteres Ausführungsbeispiel einer
 Kabelverschraubung, jedoch bei gespannter
 Dichthülse.

Wie Fig. 1 zeigt, weist eine erfindungsgemiße Kabelverschraubung eine Muffenhülse 1 auf, die zwischen ihren Enden am Umfang eine ringscheibenförmige Schulter 2 besitzt. Auf beiden Seiten dieser Schulter 2 ist die Muffenhülse 1 mit gleichen Außengewinden 3, 4
versehen. Das auf der einen Seite der Schulter
2 liegende kürzere, das Außengewinde 5 aufweisende
Teil 5 der Muffenhülse 1, dient zum Festschrauben
der Kabelverschraubung, beispielsweise an einem
Maschinenkörper. Zwischen dem Außengewinde 3
dieses Teiles 5 und der Schulter 2 ist eine im Querschnitt teilkreisförmige Umfangsnut 6 vorgesehen,
in der ein Dichtring, wie beispielsweise ein O-Ring
7 zur Abdichtung der Durchgangsausnehmung im Maschinengehäuse oder dergl. angeordnet werden kann.

Auf das andere, das Außengewinde 4 aufweisende Tell 8 der Huffenhülse 1, ist eine als Überwurfmitter ausgebildete Spannhülse 9 aufgeschraubt.

Auf der, der Spannhülse 9 zugewandten Selte ist die Durchgangsausnehmung der Muffenhülse 1 etwa auf deren halben Länge als Konusbohrung 10 mit einem spitzen Konuswinkel von etwa 30° ausgebildet. An diezerkonusbohrung 10 liegt der konische Umfangsteil 11 einer Dichthülse 12 an, deren, der Spannhülse 9 zugewandter zyllndrischer Teil 13 über die Muffenhülse 1 vorsteht.

An dem der Muffenhülse 1 abgewandten Ende ist die Spannhülse 9 en ihrer Innenfläche stumpfwinklig konisch ausgebildet, wobei dieser konsche Abschnitt 14 bei 15 abgerundet in die Stirnfläche der Spannhülse 9 übergeht. Wird die Spannhülse 9 auf das Außengewinde 4 der Muffenhülse 1 aufgeschraubt, so legt sich im Verlauf dieser Bewegung der konische Teil 14 der Durchgangsausnehmung der Spannhülse 9 an die äussere rechtwinklige Kante des zylindrischen Telles 13 der Dichthülse 12 an, so daß beim weiteren Aufschrauben der Spannhülze 9 die Dichthülse 12 an threm zylindrischen Ende 13 verengt wird. Gleichzeitig wird die Dichhülse 12 in die spitzwinklige Konusbohrung 10 gedrückt, so daß auch der konische Abschnitt 17 der . Dichthülse 12 verengt wird. Dadurch wird also die bei entsparater Dichthülse 12 sylladrische Durchgangsausnehming . 18 über 1hre ganze Länge verengt, wobei die stärkste Verengung im Bereich der rechtwinkligen inneren Kante 19 des zylindrischen Teiles 13 der Dichthülse 12 erfolgt, so das diese Kante 19 eine Dichtlippe bildet. Wird: vor dem Spannen der Spannhülse 9 durch die Kabelverschraubung eine Leitung, ein Kabel oder dergl. geführt, dessen Außendurchmasser etwa dem Innendurchmesser

20

der Dichthülse 12 entspricht, so wird diese Dichthülse 12 beim Aufziehen der Spannhülse 9 im Bereich
des konischen Teiles 17 im wesentlichen über dessen
gesamte Länge gleichmäßig gegen den Umfang des Kabels
gepresst, während der zylindrische Teil 13 der
Dichthülse 12 im Bereich seines freien Endes am
stärksten gegen den Umfang des Kabels oder dergl.
gepresst wird, so daß eine sehr wirksame Abdichtung
gewährleistet ist.

Rei der in Fig. 2 dargestellten Ausführungsform einer Kabelverschraubung ist die innere Abstützfläche 14a der Spannhülse 9a teilkreisförmig verengt ausgebildet, webei die Konusbohrung 10 der Muffe 1 bei gespannter Dichthülse 12a mit der Abstützfläche 14a der Spann
15 hülse 9a eine in der Form einem Doppelkonüs ähnelnde Ausnehmung für die Aufnahme der Dichthülse 12a bildet. Dadurch entsteht, wie oben beschrieben, an dem aus der Muffe 1 ragenden Ende 13a der Dichthülse 12a

eine Dichtlippe 19a. Es ist auch denkbar, die Abstützfläche der Spannhülse für die Dichthülse spitzwinklig konisch auszubilden. Hierbei ist es auch denkbar, die Dichthülse mit einer entsprechend

konischen Umfangsfläche an der Innenseite der Spannhülse abzustützen.

Wie Fig. 2 ferner zeigt, sind an der Innenfläche der Durchgangsausnehmung 18a der Dichthülse 12a zwei im Abstand voneinander liegende ringförmige Dichtlippen 20 vorgesehen, die im Querschnitt, beiapielaweise spitzwinklig drejeckförmig sein können. Durch diese Dichtlippen kann der Spannbereich der orfindungsgemässen Kabelverschraubung wesentlich erhöht werden, so daß Kabel mit stark unterschiedlichem Aussendurchmesser mit ein und derselben Kabolverschraubung gleich gut abgedichtet werden können. Die Dichtlippen 20 haben dabei einen Abstand voneinander, der mindestens so groß wie die 15 Lippenhöhe ist, so daß sich die Lippen 20 beim Einschieben eines Kabels, bei welchem sie umgekippt werden können, hierbei nicht gegenseitig behindern. Die Dichtlippen können auch bei der in Fig.l dargestellten Ausführungsform vorgesehen sein.

Die Dichthülse 12 bzw. 12a der erfindungsgemässen

Rabelverschraubung kann in einfacher Weise dadurch
gleitfähig gemacht werden, daß sie vor dem anordnen

in der Muffe 1 in ein Paraffin- oder dgl. Bad getaucht und dadurch mit einem gleitfähigen Überzug versehen wird.

A 29 968 wn

Ansprüche

- 1. Kabelverschraubung mit einer hülsenartigen

 Muffe, an deren Innenflüche eine Dichthülse

 aus elastischem Material mit einer Durch
 trittsöffnung für das Kabel angeordnet ist,

 die mit einer mit Gewinde an der Muffe gehaltenen

 Spannhülse spannbar ist, dadurch gekennzeichnet,

 daß die Anlagefläche für die Dichthülse (12 bzw.

 12a) an der Muffe (1) durch eine spitzwinklige

 Konusausnehmung (10) gebildet ist, an der

 die Muffe (12 bzw. 12a) mit einem konischen,

 eine gleitfähige Oberfläche aufweisenden Abschnitt

 (17) gleichen Konuswinkels ganzflächig anliegt.
- 2. Kabelverschraubung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet. das die ringförmige Abstützfläche
 (14 bzw. 14a) für die Dichthülse (12 bzw.12a)
 an der Spannhülse (9 bzw. 9a) entgegen Spannrichtung, vorzugsweise konisch oder teilkreisförmig verjüngt ist.

- 3. Kabelverschraubung nach Anspruch 1, oder den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Abstützflächen (10, 14 bzw. 10, 14a) der Muffe (1) und der Spannhülse (9 bzw. 9a) bei gespannter Dichthülse (12 bzw. 12a) nach Art eines Doppelkonus wenigstens annähernd unmittelbar ineinander übergehen.
- 4. Kabelverschraubung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das der Spannhülse (9 bzw. 9a) zugewandte Ende der Dichthülse (12) zylindrisch ist.
- 5. Kabelvershraubung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Spannhülse als die Muffe (1 bzw. la) umgreifende Überwurfmutter (9 bzw. 9a) ausgebildet ist.
- 6. Kabelverschraubung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der konische Abschmitt (10) der Durchgangsöffnung der Muffe (1) in einem bis zu dem der Spannhülse (9 bzw. 9a) abgewandten Muffenende geführten

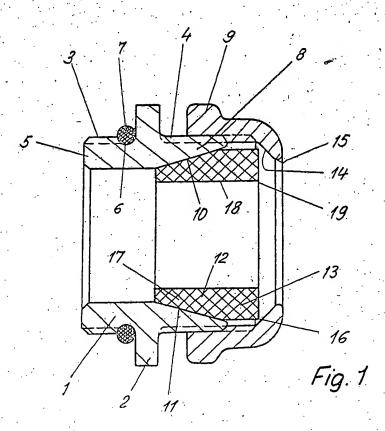
zylindrischen Abschnitt übergeht, dessen Durchmesser gleich wie oder größer als der kleinste Durchmesser des konischen Abschnittes (10) ist.

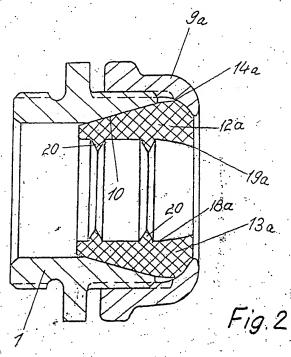
- 7. Kabelverschraubung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichthülse (12 bzw. 12a) aus Kunststoff, vorzugsweise Chloroprenkautschuk besteht.
- 8. Kabelverschraubung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Muffe (1) zwischen ihren Enden eine Umfangs-schulter (2) aufweist, an deren der Spann-hülse (9 bzw. 9a) abgewandten Seite am Umfang der Muffe eine im Querschnitt, vorzugsweise teilkreisförmige Ringnut (6) für die Aufnahme einer Ringdichtung (7) vorgesehen ist.
- 9. Kabelverschraubung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß in der Durchgangsausnehmung (18a) der Dichthülse (12a) mindestens eine, vorzugsweise mehrere vorstehende

ringförmige Dichtlippen (20) vorgesehen sind.

- 10. Kabelverschraubung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtlippen (20) einen Abstand voneinander haben, der mindestens so groß wie die Lippenhöhe ist.
- 11. Kabelverschraubung nach Anspruch 9 oder den Ansprüchen 9 und 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtlippe (20) im Querschnitt apitzwinklig dreieckig ist.
- 12. Kabelverschraubung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
 daß die Dichthülse (12 bzw.12a) mit einem
 Paraffinüberzug versehen ist.







I de

1.8.67/200.4